NGJFGJ

**Bosna i Hercegovina**

**Federacija Bosne i Hercegovine**

**Kanton Sarajevo**

**Općina Novi Grad**

**JAVNA USTANOVA OSNOVNA ŠKOLA "ANEKS"**

 ..............................................................................................................................................................................................

*adresa:* ***Vrbovska bb****,**tel / fax* ***+ 387 33 65 88 83*** *,* ***+ 387 33 65 88 81****;*

*e-mail:* ***osnovnaskolaaneks@gmail.com***

Na osnovu člana 108. stav (4) tačka h), a u vezi sa članom 99. stav (6) i stav (8) Zakona o odgoju i obrazovanju u osnovnoj i srednjoj školi u Kantonu Sarajevo (“Službene novine Kantona Sarajevo”, broj: 27/24), člana 4., člana 5. i člana 6. Pravilnika s kriterijima za prijem radnika u radni odnos u osnovnim školama kao javnim ustanovama na području Kantona Sarajevo (“Službene novine Kantona Sarajevo”, broj 12/22, 22/22 i 30/24), Odluke Školskog odbora JU OŠ “Aneks” Sarajevo broj: 02-3003/24 od 02.12.2024.godine, te Saglasnosti Ministarstva za odgoj i obrazovanje Kantona Sarajevo broj: 11-10-30-23066-18/24 od 27.11.2024. godine, raspisuje::

**JAVNI KONKURS**

**za popunu upražnjenih radnih mjesta u školskoj 2024/2025. godini**

**NAZIV, SJEDIŠTE I INTERNET STRANICA USTANOVE**

JU OŠ „Aneks“ Sarajevo

Ulica: Vrbovska bb

71 000 Sarajevo

[www.osaneksedu.ba](http://www.osaneksedu.ba)

**NAZIV RADNIH MJESTA I NAZNAKA O TRAJANJU RADNOG ODNOSA**

a) **na određeno vrijeme od 29.01.2025. godine do 31.08.2024. godine za:**

1. Nastavnik/nastavnica bosanskog jezika i književnosti, hrvatskog jezika i književnosti, srpskog jezika i književnosti - 1 izvršilac, 13 časova sedmično;
2. Nastavnik/nastavnica engleskog jezika - 1 izvršilac, 18 časova sedmično;
3. Nastavnik/nastavnica društva - 1 izvršilac, 2 časa sedmično;
4. Nastavnik/nastavnica informatike - 1 izvršilac, 8 časova sedmično;
5. Nastavnik/nastavnica građanskog obrazovanja - 1 izvršilac, 2 časa sedmično;
6. Nastavnik/nastavnica likovne kulture - 1 izvršilac, 13 časova sedmično;
7. Nastavnik/nastavnica turskog jezika - 1 izvršilac, 4 časa sedmično;
8. Nastavnik/nastavnica tjelesnog i zdravstvenog odgoja - 1 izvršilac, 9 časova sedmično;
9. Nastavnik/nastavnica muzičke / glazbene kulture - 1 izvršilac, 8 časova sedmično;
10. Nastavnik/nastavnica geografija/zemljopisa - 1 izvršilac, 4 časa sedmično;
11. Nastavnik/nastavnica historije/povjesti - 1 izvršilac, 5 časova sedmično;
12. Nastavnik/nastavnica osnove tehnike - 1 izvršilac, 4 časa sedmično;
13. Nastavnik/nastavnica tehničke kulture - 1 izvršilac, 2 časa sedmično;
14. Nastavnik/nastavnica razredne nastave - 1 izvršioca, puna nastavna norma;
15. Nastavnik/nastavnica razredne nastave - 1 izvršioca, puna nastavna norma;
16. Voditelj/voditeljica grupe u produženom boravku - 1 izvršilac, 40 sati sedmično;

**USLOVI KONKURSA**

Pored općih uslova utvrđenih Zakonom o radu („Službene novine F BiH“, br. 26/16 i 89/18, 44/22 i 39/24) za zasnivanje radnog odnosa, kandidati treba da ispunjavaju i posebne uslove predviđene Zakonom o osnovnom odgoju i obrazovanju Kantona Sarajevo i Pedagoškim standardima i općim normativima za osnovni odgoj i obrazovanje i normativa radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu i drugim Normativnim aktima škole.

**OPIS POSLOVA I POTREBNI USLOVI IZ PRAVILNIKA KOJIM SE REGULIŠE SISTEMATIZACIJA RADNIH MJESTA**

**OPIS POSLOVA**

**Poslovi radnih mjesta navedenih pod rednim brojevima 1.,2.,3.,4.,5.,6.,7.,8.,9.,10, 11., 12., 13., 14.,15. i 16.,** obavljaju se na osnovu Nastavnog plana i programa za osnovnu školu, Godišnjeg programa rada škole i Pedagoških standarda i općih normativa za osnovni odgoj i obrazovanje i normativa radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu.

Radnici navedeni pod **rednim brojevima 1.,2.,3.,4.,5.,6,7.,8.,9.,10.,11., 12., 13., 14., 15. i 16.,** obavljaju poslove utvrđene Pedagoškim standardima i općim normativima za osnovni odgoj i obrazovanje i normativima radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu i Pravilnikom o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Škole kako slijedi:

I - NEPOSREDNI ODGOJNO-OBRAZOVNI RAD

1. Redovna nastava (realizacija norme nastavnih časova u skladu sa Nastavnim planom i programom/Kurikulumom, kompletna i sveobuhvatna priprema za realizaciju norme nastavnih časova u skladu sa Nastavnim planom i programom/Kurikulumom, vođenje evidencije i dokumentacije koja se odnosi na realizaciju norme nastavnih časova, saradnja i konsultacije sa svim sudionicima koji mogu doprinijeti postizanju što višeg nivoa postavljenih ciljeva/ishoda definiranih Nastavnim planom i programom/Kurikulumom za koji se realiziraju nastavni časovi, praćenje i vrednovanje rada učenika kao i kompletno napredovanje učenika - kako u odgojnom tako i u obrazovnom smislu, saradnja sa svim sudionicima koji mogu doprinijeti individualnom razvoju, dobrobiti i zaštite zdravlja učenika, uključujući i konsultacije sa roditeljima prema potrebi).

Prema ukazanoj potrebi realizacija nastave na daljinu u zdravstvenoj ustanovi.

Prema ukazanoj potrebi realizacija nastave na daljinu u kući.

2. Realizacija laboratorijskih vježbi, laboratorijskog rada, praktičnog rada, praktičnih vježbi i eksperimenata

3. Razredništvo sa časom odjeljenske zajednice (rad na individualnom razvoju, dobrobiti i zaštiti zdravlja učenika, realizacija časa odjeljenjske zajednice, sistemsko praćenje i bilježenje učeničkog napredovanja, komunikacija i saradnja sa svim sudionicima odgojno-obrazovnog procesa koji mogu dati doprinos u postizanju što boljih rezultata učenika kako u odgojnom tako i u obrazovnom smislu, uključujući i informacije i roditeljske sastanke, vođenje propisane pedagoške dokumentacije i evidencije, pripremanje izvještaja za sjednice odjeljenskog i nastavničkog vijeća).

4. Razredništvo bez časa odjeljenske zajednice (rad na individualnom razvoju, dobrobiti i zaštiti zdravlja učenika, sistemsko praćenje i bilježenje učeničkog napredovanja, komunikacija i saradnja sa svim sudionicima odgojno-obrazovnog procesa koji mogu dati doprinos u postizanju što boljih rezultata učenika kako u odgojnom tako i u obrazovnom smislu, uključujući i informacije i roditeljske sastanke, vođenje propisane pedagoške dokumentacije i evidencije, pripremanje izvještaja za sjednice odjeljenskog i nastavničkog vijeća).

5. Dodatna i fakultativna nastava, vannastavne aktivnosti (jedan nastavni čas)

6. Dopunska, instruktivna, pripremna nastava (jedan nastavni čas)

II - OSTALI POSLOVI

1. Stručno usavršavanje
2. Rad u stručnim organima
3. Vođenje stručnog aktiva škole
4. Posjete kulturnim i javnim ustanovama, kulturno-historijskim spomenicima, prirodnim znamenitostima i naučno-tehnološkim ustanovama
5. Smotre stvaralaštva, kulturna i javna djelatnost, obilježavanje značajnih datuma i sportske manifestacije
6. Estetsko uređenje škole, organizacija izložbi, učešće na likovnim konkursima i grafika/dizajn školskog časopisa
7. Realizacija programa Školske saobraćajne patrole
8. Vođenje ljetopisa škole
9. Vođenje zapisnika sjednica nastavničkog vijeća
10. Izrada projekata
11. Dežurstvo nastavnika
12. Mentorski rad sa pripravnikom
13. Za realizaciju nastave iz više od tri nastavna predmeta dodatak na pripremu po svakom narednom predmetu
14. Drugi poslovi po nalogu direktora

Radnici navedeni pod **redni brojem 16.** obavljaju poslove utvrđene Pedagoškim standardima i općim normativima za osnovni odgoj i obrazovanje i normativima radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu i Pravilnikom o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Škole kako slijedi:

* Organizira dnevne obrazovne zadatake u skladu sa odgojno-obrazovnim potrebama učenika;
* Pruža stručnu pomoć u učenju i savjetuje učenike;
* Organizira slobodne aktivnosti učenika što podrazumijeva vođenje slobodnih aktivnosti;
* Upućuje učenike na aktivnosti, kao i organizaciju rekreativnih i izvanučioničkih aktivnosti, te učestvuje u kulturnoj djelatnosti škole i zajednice;
* Brine za pravilnu prehranu učenika;
* Redovno sarađuje sa roditeljima i izvještava ih o radu učenika;
* Brine za uređenje i funkcioniranje radnog prostora, te izrađuje potreban didaktički i ostali materijal;
* Planira i programira rad produženog boravka (godišnje, mjesečno, dnevno);
* Vodi evidenciju o polaznicima produženog boravka (uspostavljanje evidencije, dnevna evidencija, evidencija saradnje sa roditeljima);
* Organizira roditeljske sastanke;
* Sarađuje sa učiteljima u redovnoj nastavi (praćenje programa rada učitelja u redovnom odjeljenju sa posebnim osvrtom na ciljeve i zadatke, uspostavljanje kontrole nad dnevnim obrazovnim zadaćama i obrazovnim potrebama pojedinog učenika);
* Sarađuje sa stručnim saradnicima, saradnicima i ostalim radnicima škole prema potrebi
* Stručno usavršavanje;
* Izvještava, statistički prati rezultate i evaluira rezultate rada na polugodištu i na kraju školske godine;
* Obavlja i druge poslove utvrđene propisima, općim aktima ustanove i u saradnji sa direktorom, a u okviru djelokruga rada radnog mjesta.

**POTREBNI USLOVI KOJIM SE REGULIŠE SISTEMATIZACIJA RADNIH MJESTA**

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 1 - su:**

* Profesor bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika i književnosti naroda BiH;
* Profesor književnosti naroda BiH i bosanskog, hrvatskog,srpskog jezika;
* Profesor hrvatsko-srpskog/srpsko-hrvatskog jezika i književnosti;
* Profesor književnosti i hrvatsko-srpskog/srpsko-hrvatskog jezika;
* Profesor srpskohrvatskog/hrvatskosrpskog jezika i historije književnosti južnoslavenskih naroda;
* Profesor jugoslovenske književnosti i srpsko-hrvatskog jezika;
* Profesor srpsko-hrvatskog jezika i jugoslovenske književnosti;
* Profesor književnosti naroda BiH i bosanskog jezika;
* Profesor bosanskog jezika i književnosti naroda BiH;
* Magistar bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika i književnosti naroda BiH;
* Magistar književnosti naroda BiH i bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika i književnosti;
* Bakalaureat/Bachelor književnosti naroda BiH i bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika;
* Bakalaureat/Bachelor bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika i književnosti naroda BiH;
* Profesor bosanskog jezika i književnosti;
* Magistar bosanskog jezika i književnosti;
* Bachelor bosanskog jezika i književnosti;
* Bachelor bosanskog jezika s književnošću i historije.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim broj 2 - su:**

* Diplomirani profesor engleskog jezika i književnosti;
* Završen I (prvi) ciklus (dodiplomski studij) u trajanju od najmanje tri, odnosno četiri studijske godine, sa akademskom titulom i stručnim zvanjem Bakalaureat/Bachelor;
* Završen II (drugi) ciklus (postdiplomski studij) sa akademskom titulom i stručnim zvanjem Magistra, odnosno završenim trećim ciklusom studija i naučnim zvanjem Doktor nauka.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 3 - su:**

* Društvo u petom razredu devetogodišnje osnovne škole – nastavnici/profesori razredne nastave, nastavnici/profesori historije i geografije.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 4 - su:**

* Profesor informatike;
* Profesor tehničkog odgoja i informatike;
* Profesor matematike i informatike;
* Bakalaureat/bachelor informatike i tehnike;
* Bakaleureat/bachelor matematike i informatike;
* Bakalaureat/bachelor tehničkog odgoja i informatike;
* Bakaleureat/bachelor fizike i informatike;
* Bakaleureat/bachelor matematike - matematike i informatike;
* Bakalaureat/bachelor kulture življenja i tehničkog odgoja sa informatikom;

**Magistar - nastavnički smijer sa prethodno završenim prvim ciklusom odgovarajućeg fakulteta i stručnog zvanja. Lista stručnih zvanja navedena u prethodnoj listi “Profesor Bakalaureat/bachelor - nastavnički smijer“**

* Magistar tehničkog odgoja i informatike;
* Magistar računarstva i informatike;
* Magistar matematike i informatike;
* Magistar informatike i tehnike;
* Magistar matematike, nastavnički smjer;

**Profili i stručne spreme nenastavničkih profila uz uslov položene pedagoško-psihološke i metodičko-didaktičke grupe predmeta**

* Bakaleureat/bachelor softverskog inžinjerstva;
* Bakalaureat/bachelor matematike - softversko inženjerstvo;
* Diplomirani matematičar-informatičar;
* Diplomirani informatičar;
* Diplomirani inžinjer informatike i računarstva;
* Diplomirani inženjer elektrotehnike;
* Magistar matematike – softversko inženjerstvo
* Magistar softverskog inžinjerstva;
* Magistar matematičkih nauka, smijer teorijska kompjutorska nauka

 - Nastavnik fizike i informatike;

* Nastavnik matematike i informatike;
* Nastavnik informatike i tehničke kulture sa fizikom;
* Profesor tehnike i informatike;
* Profesor informatike i tehnike;
* Magistar kulture živjenja i tehničkog odgoja sa informatikom;
* Magistar informacionih sistema;
* Magistar informacionih tehnologija;
* Bachelor saobraćaja, smjer kompjutersko-informacione tehnologije;
* Magistar saobraćaja, smjer kompjutersko-informacione tehnologije;
* Diplomirani inženjer kompjuterskih nauka;,
* Diplomirani inženjer informacionih sistema;
* Diplomirani inženjer računarstva i informatika;
* Bachelor-Inženjer elektrotehnike, Odsjek za automatiku i elektroniku;
* Bachelor-Inženjer elektrotehnike, Odsjek za elektroenergetiku;,
* Bachelor-Inženjer elektrotehnike, Odsjek za računarstvo i informatiku;
* Bachelor-Inženjer elektrotehnike, Odsjek za telekomunikacije;
* Magistar elektrotehnike-diplomirani inženjer elektrotehnike, Odsjek automatika i elektronika;
* Magistar elektrotehnike-diplomirani inženjer elektrotehnike, Odsjek računarstvo i informatiku;
* Magistar elektrotehnike-diplomirani inženjer elektrotehnike, Odsjek telekomunikacije;
* Magistar elektrotehnike-diplomirani inženjer elektrotehnike, Odsjek elektroenergetika.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim broj 5. - su:**

* sa završenim najmanje VII stepenom stručne spreme po predbolonjskom visokoobrazovnom procesu (društveno-humanističko usmjerenje) na nastavničkom fakultetu ili drugom fakultetu i položenom pedagoško-psihološkom grupom predmeta koji je obavezan proći stipendijski program stručnog usavršavanja za užestručnu oblast građanskog obrazovanja koji provodi CIVITAS Obrazovni centar za demokratiju i ljudska prava.
* sa završenim II, odnosno III ciklusom po bolonjskom visokoobrazovnom procesu

(društveno-humanističko usmjerenje) na nastavničkom fakultetu ili drugom fakultetu i

položenom pedagoško-psihološkom grupom predmeta koji je obavezan proći stipendijski

program stručnog usavršavanja za užestručnu oblast građanskog obrazovanja koji provodi CIVITAS Obrazovni centar za demokratiju i ljudska prava .

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim broj 6. - su:**

Obavezna visoka stručna sprema (VSS) iz oblasti likovne umjetnosti:

* stručna lica koja su završila Akademiju likovnih umjetnosti – nastavnički smjer
* sva lica koja su završila neki drugi smjer na Akademiji likovnih umjetnosti, ukoliko su položili psihološko-pedagošku grupu predmeta, a što je ekvivalent bolonjskom sistemu:

Nastavnički odsjek:

* I ciklus studija: bachelor likovnih umjetnosti – edukacija likovnih umjetnosti
* II ciklus studija: magistar likovnih umjetnosti – edukacija likovnih umjetnosti.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 7. - su:**

Posao nastavnika islamske vjeronauke u osnovnoj školi može obavljati lice sa odgovarajućim stručnim zvanjem i minimalno 240 ECTS bodova, koje ima završen jedan od islamskih fakulteta i važeću saglasnost Islamske zajednice.

Pod islamskim fakultetima podrazumjevaju se:

1. Fakultet islamskih nauka u Sarajevu,
2. Islamski pedagoški fakultet u Zenici;
3. Islamski pedagoški fakultet u Bihaću;
4. Fakultet za islamske studije u Novom Pazaru;
5. te islamski fakulteti u inozemstvu sa nostrificiranom diplomom uz položenu pedagoško-didaktičko-metodičku grupu predmeta.

Pod odgovarajućim zvanjima podrazumijevaju se:

1. profesor/bachelor islamskih nauka;
2. profesor/bachelor islamske teologije;
3. bachelor teologije;
4. diplomirani teolog;
5. profesor islamskih teoloških studija;
6. profesor;
7. profesor/bachelor islamske vjeronauke i religijskog odgoja;
8. profesor religijske pedagogije;
9. profesor islamske pedagogije;
10. diplomirani profesor islamske vjeronauke;
11. bakalaureat/bachelor islamske vjeronauke;
12. master/magistar islamske vjeronauke;
13. master/magistar religijske pedagogije;
14. master/magistar religijske edukacije;
15. master/magistar teolog, magistar islamskih nauka;
16. te ostali srodni profili sa definiranih islamskih fakulteta.

Izuzetno posao nastavnika islamske vjeronauke u osnovnoj školi može obavljati i lice zatečeno na poslovima nastavnika islamske vjeronauke sa ugovorom o radu na neodređeno vrijeme koje za to ima saglasnost Islamske zajednice.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 8. - su:**

Nastavnik turskog jezika:

* Magistar turskog jezika i književnosti;
* Diplomirani turkolog;
* Diplomirani profesor turskog jezika i književnosti;
* Bakalaureat/bachelor turskog jezika i književnosti..

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 9. – su:**

* VII stepen stručne spreme (profesor fizičkog vaspitanja, profesor za fizičku kulturu, profesor sporta i tjelesnog odgoja);
* Magistar nauka u oblasti sporta i tjelesnog odgoja;
* Doktor nauka u oblasti sporta i tjelesnog odgoja;
* Završen II ciklus po Bolonjskom sistemu studiranja;
* Završen III ciklus po Bolonjskom sistemu studiranja.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 10.– su**:

Nastavu predmeta Muzička/Glazbena kultura-Skupno muziciranje od 5 do 9 razreda mogu izvoditi

* Muzička akademija, Profesor teoretskih muzičkih predmeta – VII stepen (po starom sistemu) ili druge visokoškolske umjetničke muzičke institucije sa odgovarajućim odsjecima;
* Muzička akademija, Odsjek za muzičku teoriju i pedagogiju– Bakalaureat/Bachelor muzičke teorije i pedagogije, najmanje u četverogodišnjem trajanju, 240 ECTS (po Bolonjskom procesu);
* Muzička akademija, Odsjek za muzičku teoriju i pedagogiju – Magistar muzičke teorije i pedagogije, 300 – ECT (po Bolonjskom procesu);
* profesori Muzičke kulture i teoretsko-muzičkih predmeta (po starom) –Nastavnički fakultet
* nastavnik Muzičkog odgoja/kulture -VŠS- (po starom) Nastavnički fakultet.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 11.– su**:

* **Zvanje profesor geografije** stiče se završetkom četverogodišnjeg studija (četiri akademske godine) osposobljeni su za samostalno vođenje cjelokupnog odgojno-obrazovnog procesa u osnovnim i srednjim školama iz svih predmeta koji pripadaju matičnoj oblasti geografije, za samostalno kreiranje i interpretaciju nastavnih sadržaja iz oblasti prirodnogeografskih, društvenogeografskih i regionalnogeografskih sadržaja kontinenata, regija i zemalja svijeta i Bosne i Hercegovine.
* **Zvanje magistar prirodnih nauka iz oblasti geografije**, stiče se u trajanju od 4semestra (dvije akademske godine).
* **Zvanje Magistar geografije** stiče se završetkom drugog ciklusa studija geografije, Nastavnički smjer, u trajanju od 2 semestra (jedna akademska godina) i sa ostvarenih 60 ECTS.

**Magistar geografije je osposobljen za:**

* samostalno planiranje i izvođenje cjelokupnog nastavnog procesa iz svih predmeta koji pripadaju matičnoj oblasti geografije u osnovnim i srednjim školama,
* samostalno planiranje i upotrebu savremenih nastavnih metoda, nastavnih sredstava i oblika nastavnog rada iz svih predmeta koji pripadaju matičnoj oblasti geografije u osnovnim i srednjim školama,
* samostalno planiranje i vođenje odgojno-obrazovnog procesa iz svih predmeta koji pripadaju matičnoj oblasti geografije u osnovnim i srednjim školama,
* samostalno kreiranje i reviziju nastavnih planova i programa iz svih predmeta koji pripadaju matičnoj oblasti geografije u osnovnim i srednjim školama,
* savjetodavne i nadzorne aktivnosti u cilju unapređenja odgojno-obrazovnog procesa iz svih predmeta koji pripadaju matičnoj oblasti geografije koje sprovode nadležna ministarstva i institucije,
* proces stručne evaluacije udžbenika i priručnika za sve predmete koji pripadaju matičnoj oblasti geografije u osnovnim i srednjim školama,
* samostalno kreiranje i interpretaciju nastavnih sadržaja iz oblasti savremenih fizičko-geografskih i društveno-geografskih zakonomjernosti, procesa i pojava na lokalnom, regionalnom i globalnom nivou, njihovim uzročno-posljedičnim vezama i uticajima na životnu sredinu,
* samostalno kreiranje i interpretaciju nastavnih sadržaja o savremenim konceptima regionalizacije i kontinenata i država svijeta,
* samostalno kreiranje i interpretaciju znanja o savremenim političkogeografskim i geostrateškim problemima i odnosima u svijetu,
* samostalnu interpretaciju općih i posebnih savremenih koncepata regionalne politike Evropske unije i njenih članica,
* samostalno kreiranje i interpretaciju nastavnih sadržaja o komponentnim i kompleksnim principima i metodama za izdvajanje fizionomskih i nodalno-funkcionalnih regija Bosne i Hercegovine,
* samostalno kreiranje i interpretaciju GIS modela prostorne stvarnosti u nastavnom procesu iz svih predmeta koji pripadaju matičnoj oblasti geografije u osnovnim i srednjim školama,
* samostalno kreiranje i korištenje različitih metoda i tehnika vrednovanja znanja i ocjenjivanja učenika u skladu sa postavljenim obrazovnim ciljevima nastavnog programa iz predmeta geografija u osnovnim i srednjim školama,
* samostalnu i kreativnu primjenu razvijenih komunikacijskih, socijalnih, geoinformatičkih i istraživačkih vještina.

**Zvanje Bakalaureat/Bachelor geografije stiče se** završetkom prvog ciklusa studija geografije, Nastavnički smjer, u trajanju od 8 semestara (četiri akademske godine) i sa ostvarenih 240 ECTS,

 **Bakalaureat/Bachelor geografije je osposobljen za:**

* samostalno planiranje i izvođenje cjelokupnog nastavnog procesa iz predmeta Geografija u osnovnim i srednjim školama,
* samostalno planiranje i upotrebu savremenih nastavnih metoda, nastavnih sredstava i oblika nastavnog rada u osnovnim i srednjim školama,
* samostalnu interpretacijusavremenih fizičkogeografskih i društvenogeo grafskih procesa i pojava na lokalnom, regionalnom i globalnom nivou,njihovim uzročno-posljedičnim vezama i uticajima na životnu sredinu,
* samostalnu interpretaciju savremenih regionalnogeografskih karakteristika kontinenata, država i regija svijeta,
* samostalnu interpretaciju savremenih općih i posebnih geografskih karakteristika Evropske unije i njenih članica,
* samostalnu interpretaciju savremenih fizičko-geografskih, društveno-geografskih i regionalno-geografskih karakteristika Bosne i Hercegovine i njenih regija.
* samostalno korištenje i primjenu GIS softvera i općih i tematskih setova digitalnih geopodataka u nastavnom procesu u osnovnim i srednjim školama,
* samostalno korištenje različitih metoda i tehnika vrednovanja znanja i ocjenjivanja učenika u skladu sa postavljenim obrazovnim ciljevima nastavnog programa iz predmeta geografija u osnovnim i srednjim školama,
* samostalnu primjenu razvijenih komunikacijskih, socijalnih, geoinformatičkih i istraživačkih vještina.
* **Nastavnik historije i geografije** osposobljen je za samostalno planiranje i izvođenje nastavnog procesa iz predmeta Geografija u osnovnim školama.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 12.– su**:

* Profesor historije – završen četverogodišnji studij po starom sistemu (prije Bolonje);
* Prvi stepen studija (trogodišnji studij po Bolonji) i drugi stepen studija (3+2 po Bolonji);
* nastavnici historije i geografije sa završenom višom pedagoškom školom koji već rade dugi niz godina u nastavnom procesu.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 13.– su**:

- Pedagoški fakultet-odsjek tehnički odgoj i kultura življenja;

- Pedagoški fakultet-odsjek kultura življenja i tehnički odgoj;

* Pedagoški fakultet-odsjek tehnički odgoj, kultura življenja i informatika;
* Pedagoški fakultet-profesor tehničkog odgoja;
* Pedagoški akademija-grupa tehnički odgoj-informatika;
* Pedagoško-tehnički fakultet-profesor politehničkog vaspitanja i obrazovanja;
* Viša pedagoška škola-nastavnik politehnike;
* Nastavnički fakultet-nastavnik fizike, informatike sa tehničkim odgojem;
* Filozofski fakultet-odsjek tehnički odgoj i informatika-zvanje nastavnik tehničkog odgoja i informatike;
* Filozofski fakultet-odsjek tehnički odgoj i informatika-zvanje profesor tehničkog odgoja i informatike;
* Profesor proizvodno-tehničkog obrazovanja;
* Profesor politehničkog obrazovanja i odgoja;
* Nastavnik tehničkog obrazovanja;
* Profesor tehničkog obrazovanja;
* Bakalaureat/bachelor kulture življenja i tehničkog odgoja sa informatikom;
* Magistar kulture življenja i tehničkog odgoja sa informatikom;
* Bachelor informatike i tehnike;
* Magistar tehničkog odgoja i informatike;
* Magistar informatike i tehnike;
* Magistar tehničkog odgoja i kulture življenja;
* Magistar tehničkog odgoja;
* Diplomirani inžinjer mašinstva.

 Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 14.– su**:

- Pedagoški fakultet-odsjek tehnički odgoj i kultura življenja;

- Pedagoški fakultet-odsjek kultura življenja i tehnički odgoj;

* Pedagoški fakultet-odsjek tehnički odgoj, kultura življenja i informatika;
* Pedagoški fakultet-profesor tehničkog odgoja;
* Pedagoški akademija-grupa tehnički odgoj-informatika;
* Pedagoško-tehnički fakultet-profesor politehničkog vaspitanja i obrazovanja;
* Viša pedagoška škola-nastavnik politehnike;
* Nastavnički fakultet-nastavnik fizike, informatike sa tehničkim odgojem;
* Filozofski fakultet-odsjek tehnički odgoj i informatika-zvanje nastavnik tehničkog odgoja i informatike;
* Filozofski fakultet-odsjek tehnički odgoj i informatika-zvanje profesor tehničkog odgoja i informatike;
* Profesor proizvodno-tehničkog obrazovanja;
* Profesor politehničkog obrazovanja i odgoja;
* Nastavnik tehničkog obrazovanja;
* Profesor tehničkog obrazovanja;
* Bakalaureat/bachelor kulture življenja i tehničkog odgoja sa informatikom;
* Magistar kulture življenja i tehničkog odgoja sa informatikom;
* Bachelor informatike i tehnike;
* Magistar tehničkog odgoja i informatike;
* Magistar informatike i tehnike;
* Magistar tehničkog odgoja i kulture življenja;
* Magistar tehničkog odgoja;
* Diplomirani inžinjer mašinstva.

 Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 15. i 16– su**:

* VSS ili VŠS - profesor/nastavnik razredne nastave
* Nastavu iz ovog nastavnog predmeta mogu izvoditi i lica sa završenim I (prvim) ciklusom odgovarajućeg studija visokog obrazovanja (dodiplomski studij) u trajanju od najmanje 3, odnosno 4 studijske godine, sa akademskom titulom i stručnim zvanjem bakalauret/bachelor za određenu oblast, odnosno sa završenim II (drugim) ciklusom odgovarajućeg studija visokog obrazovanja (postdiplomski studij), sa akademskom titulom i stručnim zvanjem magistra za određenu oblast odnosno završenim trećim ciklusom studija i naučnim zvanjem doktor nauka.

Profil i nivo stručne spreme nastavnika utvrđen je Zakonom i Nastavnim planom i programom za osnovnu školu.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod rednim brojem 17.– su**:

Poslove i zadatke voditelja grupe u produženom boravku mogu obavljati lica:

* koja ispunjavaju uvjete za nastavnika u osnovnoj školi;
* sa stečenim VII stepenom stručne spreme i zvanjem: diplomirani socijalni pedagog ili diplomirani pedagog ili diplomirani pedagog-psiholog ili profesor pedagogije ili diplomirani psiholog ili profesor psihologije;
* završenim I ciklusom bolonjskog visokoobrazovnog procesa (240 ECTS) i stečenim zvanjem: bakalaureat/bachelor pedagogije – psihologije ili bakalaureat/bachelor pedagogije ili bakalaureat/bachelor pedagogije i druga studijska grupa (dvopredmetni studij) ili profesor pedagogije-bachelor ili bakalaureat/bachelor socijalne pedagogije ili bakalaureat/bachelor psihologije;
* završenim II ciklusom bolonjskog visokoobrazovnog procesa i stečenim zvanjem: (magistar/master pedagogije - akademski smjer ili magistar/master pedagogije - strukovni smjer ili magistar socijalne pedagogije ili magistar/master specijalne pedagogije ili magistar/master pedagogije ili magistar/master pedagogije i druga studijska grupa (dvopredmetni studij) ili magistar/master psihogije) sa prethodno završenim I ciklusom studija iz istog područja.

Poslove ovog radnog mjesta mogu obavljati i radnici zatečeni na poslovima voditelja grupe u produženom boravku koji nemaju stručnu spremu u skladu sa ovim odredbama, a imaju ugovor o radu na neodređeno vrijeme na dan stupanja na snagu Pedagoških standarda i normativa za osnovnu školu. Spomenuti radnici ostaju na svojim poslovima i radnim zadacima i nisu dužni stjecati viši stepen ili drugu stručnu spremu od one koju posjeduju.

**MJESTO OBAVLJANJA RADA**

Mjesto obavljanja rada za radno mjesto navedeno u ovom Javnom konkursu je na adresi JU OŠ „Aneks“ Sarajevo, ulica Vrbovska bb, 71000 Sarajevo.

**RADNO VRIJEME**

Radno vrijeme radnika se ostvaruje u skladu sa Pravilnikom o radu JU „Aneks“ Sarajevo, Kolektivnim ugovorom, Godišnjim programom rada škole i Ugovorom o radu radnika.

**OSNOVNA PLAĆA**

Osnovna plaća radnika sa punom nastavnom normom/radnim vremenom navedenih pod rednim brojevima:

1., 2., 3., 4., 5., 6.,7., 8., 9., 10., 11., 12., 13., 14., 15., 16.:

 1590,05 KM (VŠS),

1632,4 KM (VŠS - mentor),

1678,6 KM (VŠS - savjetnik),

1724,8 KM (VŠS - viši savjetnik),

1678,6 (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS)

1724,8 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS - mentor),

1771 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS - savjetnik),

1859,55 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS - viši savjetnik)

1724,8 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS - samostalni stručni saradnik),

1771 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS - viši stručni saradnik),

1859,55 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS - stručni saradnik savjetnik).

Tačan iznos osnovne plaće utvrđuje se na osnovu stečenog zvanja i stepena stručne spreme. Radnici koji nisu prijavljeni na punu normu imat će platu u skladu sa fondom časova i prijavom na PIO.

**ROK ZA PODNOŠENJE PRIJAVE**

Konkurs ostaje otvoren 10 (deset) dana od dana objave obavještenja o raspisanom konkursu u dnevnim novinama „Oslobođenje“ , a krajnji rok za prijavu na javni konkurs je 15.12.2024. godine.

**TELEFON KONTAKT OSOBE ZADUŽENE ZA DAVANJE DODATNIH OBAVJEŠTENJA**

Kontakt osobe zadužene za davanje dodatnih obavještenja je: 033/658-883.

**ADRESA NA KOJU SE PRIJAVE PODNOSE I NAČIN PREDAJE DOKUMENTACIJE**

Prijave sa dokazima o ispunjavanju uslova za konkurs se podnose Konkursnoj komisiji preporučeno poštom ili lično na protokol Škole u zatvorenoj koverti s naznakom „**Prijava na javni konkurs na poziciju (navesti ime i prezime kandidata, adresu i poziciju/e za koju/e se prijavljuje) NE OTVARAJ – OTVARA KOMISIJA**“ na adresu:

**JU OŠ „Aneks“ Sarajevo, ulica Vrbovska bb, 71000 Sarajevo.**

Nepotpune, neblagovremene i neuredne prijave, neće se uzeti u razmatranje**.**

Molimo kanidate da dokumentaciju dostavljaju u fotokopijama, jer se nakon okončanja javnog konkursa ista neće vraćati na adresu. Dokumentacija prijavljenih kandidata koji nisu izabrani po ovom konkursu vraća se na lični zahtjev, u roku od 30 dana, nakon okončanja konkursne procedure.

**DOKUMENTACIJA KOJA SE PODNOSI UZ PRIJAVU**

Za zasnivanje radnog odnosa, pored općih uslova utvrđenih Zakonom o radu („Službene novine FBiH“ br. 26/16, 89/18, 44/22 i 39/24), kandidati treba da ispunjavaju i posebne uslove predviđene Zakonom o odgoju i obrazovanju u osnovnoj srednjoj školi u Kantonu Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo“ broj: 27/24.), Nastavnim planom i programom za osnovnu školu, Pedagoškim standardima i općim normativima za osnovni odgoj i obrazovanje i normativima radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu („Službene novine Kantona Sarajevo“ br. 30/18 i 20/22) i Pravilnikom o radu Škole.

**Uz potpisanu prijavu sa kratkom biografijom kandidati su dužni dostaviti:**

**OBAVEZNA DOKUMENTACIJA (kopije ili ovjerene kopije)**

1. svojeručno potpisana pisana prijava na konkurs s kratkom biografijom, kontakt podacima kandidata (adresa, broj telefona, e-mail adresa), tačnom naznakom na koju poziciju se konkuriše i tačno navedenom dokumentacijom koja se prilaže uz prijavu na konkurs,
2. diploma/uvjerenje/svjedodžba o stečenoj stručnoj spremi,
3. izvod iz matične knjige rođenih,
4. uvjerenje o državljanstvu (ne starije od šest mjeseci),
5. svojeručno potpisana saglasnost o dostavljanju preliminarnih odluka prema kojoj se kandidatu, preliminarne odluke iz člana 19. Pravilnika, dostavljaju elektronskom poštom na adresu koju je kandidat naveo u prijavi na javni konkurs **(Obrazac saglasnosti u prilogu ovog konkursa)**,
6. druge dokaze o ispunjavanju uslova za to radno mjesto, a koji su navedeni u javnom konkursu.

**DODATNA DOKUMENTACIJA (kopije ili ovjerene kopije)**

1. uvjerenje o radnom stažu sa tačno naznačenim poslovima i radnim zadacima (šifra zanimanja) zanimanja koje izdaje fond za penzijsko-invalidsko osiguranje,
2. potvrda/uvjerenje poslodavca o vremenu provedenom na poslovima nastavnika u produženom i cjelodnevnom boravku redovne osnovne škole i poslovima asistenta u ustanovi,
3. potvrda/uvjerenje poslodavca o vremenu provedenom na stručnom osposobljavanju u ustanovi,
4. uvjerenje o položenom stručnom ispitu,
5. potvrda/uvjerenje o vremenu provedenom na evidenciji službe za zapošljavanje koju/e izdaje

Služba za zapošljavanje Kantona Sarajevo (ne starija/e od tri mjeseca),

1. rješenje o sticanju posebnog stručnog zvanja koje je izdato u skladu sa Pravilnikom o ocjenjivanju, napredovanju i stjecanju stručnih zvanja odgajatelja, profesora/nastavnika i stručnih saradnika u predškolskim ustanovama, osnovnim i srednjim školama i domovima učenika, odnosno propisom koji se primjenjuje na teritoriji Bosne i Hercegovine, kojim je stečeno zvanje na osnovu istih kriterija i u istoj proceduri kao u navedenom pravilniku,
2. diploma/uvjerenje o stečenom akademskom zvanju,
3. potvrda o posebnom priznanju UNSA,
4. uvjerenje/rješenje nadležnih organa o pripadnosti boračkoj populaciji i to:
5. uvjerenje o statusu djeteta šehida-poginulog borca i nestalog branioca,
6. rješenje o priznatom pravu na porodičnu invalidninu za suprugu šehida-poginulog, umrlog i nestalog branioca i uvjerenje o učešću u oružanim snagama za šehida/poginulog, umrlog i nestalog branioca, rješenje o priznatom svojstvu ratnog vojnog invalida,
7. dokaz o bračnoj zajednici sa ratnim vojnim invalidom,
8. rješenje o priznatom pravu na mjesečno novčano primanje dobitniku priznanja,
9. uvjerenje o učešću u oružanim snagama,
10. uvjerenje o statusu djeteta ratnog vojnog invalida,
11. rješenje o priznatom pravu na invalidninu ili mjesečni novčani dodatak ili uvjerenje o učešću u oružanim snagama koje izdaje općinska služba za boračko-invalidsku zaštitu odnosno grupa za pitanja evidencije iz oblasti vojne obaveze prema mjestu prebivališta (ne starije od šest mjeseci).

**j)** uvjerenje/potvrdu o neprekidnom prebivalištu na području Kantona Sarajevo u posljednja 24 mjeseca (ne starije od šest mjeseci).

**Prijava kandidata koji nije dostavio dodatnu dokumentaciju će se smatrati urednom, a prijavljeni kandidati će se bodovati samo po osnovu onih kriterija za koje je dostavio urednu i validnu dokumentaciju**.

Dokumentacija koju kandidat dostavlja uz prijavu na konkurs mogu biti kopije, uz obavezu da kandidat koji je primljen po konkursu dostavi originalnu dokumentaciju ili ovjerene kopije dokumentacije, najkasnije 5 (pet) dana po dobijanju konačne odluke o izboru radnika.

**Nakon konačnosti Odluke o izboru radnika, a najkasnije na dan početka rada u školi, izabrani kandidat je dužan dostaviti ljekarsko uvjerenje nadležne zdravstvene ustanove koje nije starije od 6 (šest) mjeseci, kao i drugu dokumentaciju u skladu sa zakonom i internim aktima Škole, nakon čega direktor zaključuje ugovor o radu sa izabranim kandidatom.**

**Sistematski ljekarski pregled koji se organizuje u skladu sa Kolektivnim ugovorom za djelatnosti predškolskog odgoja i obrazovanja u Kantonu Sarajevo je ekvivalent ljekarskom uvjerenju nadležne zdravstvene ustanove.**

**DODATNO BODOVANJE PO OSNOVU DOPUNSKIH PRAVA BORACA - BRANITELJA BOSNE I HERCEGOVINE I ČLANOVA NJIHOVIH PORODICA**

Nakon bodovanja na osnovu općih i posebnih kriterija u skladu sa Pravilnikom s kriterijima za prijem radnika u radni odnos u osnovnim školama kao javnim ustanovama na području Kantona Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo“ broj 12/22 i 22/22), na ukupan broj prethodno ostvarenih bodova u zavisnosti o pripadnosti boračkoj populaciji (branioci i članovi njihovih porodica) dodaju se i bodovi kako je to propisano Uredbom o jedinstvenim kriterijima i pravilima za zapošljavanje branilaca i članova njihovih porodica u institucijama u Kantonu Sarajevo, Gradu Sarajevo i općinama u Kantonu Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo“, broj 37/20 i 27/21). Dodatni bodovi se računaju u skladu sa Instrukcijom o bližoj primjeni kriterija vrednovanja prema uredbi o jedinistvenim kriterijima i pravilima za zapošljavanje branilaca i članova njihovih porodica u institucijama u Kantonu Sarajevo, Gradu Sarajevo i općinama u Kantonu Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo“, broj 38/20 i 28/21).

Pravo na dodatne bodove ostvaruju branioci i članovi njihovih porodica pod sljedećim uslovima:

1. da imaju prijavljeno prebivalište/boravište u Kantonu Sarajevo i
2. da se nalaze na evidenciji JU „Služba za zapošljavanje Kantona Sarajevo" ili su zaposleni na određeno vrijeme ili da su zaposleni sa nižom stručnom spremom od one koje posjeduju.

Obavještenje o raspisanom konkursu je objavljeno u dnevnim novinama „Oslobođenje“ dana **06.12.2024**. godine, a kompletan tekst konkursa je objavljen na službenoj internet stranici JU OŠ „Aneks“ Sarajevo, Ministarstva za odgoj i obrazovanje Kantona Sarajevo i JU „Služba za zapošljavanje Kantona Sarajevo“ [(](http://www.oshkaimija.edu.ba/)[www.aneks.edu.ba](http://www.aneks.edu.ba), [www.mo.ks.gov.ba](http://www.mo.ks.gov.ba/) , [www.szks.ba)](http://www.szks.ba/) i ostat će objavljen na službenoj internet stranici škole u periodu roka prijave.

**Javni konkurs ostaje otvoren 10 (deset) dana od dana objave obavještenja o raspisanom javnom konkursu u dnevnim novinama „Oslobođenje'' i krajnji rok za prijavu na ovaj javni konkurs je 15.12.2024.godine.**

PRILOG

**Saglasnost za dostavljanje preliminarnih odluka**

Na osnovu člana 19. Pravilnika s kriterijima za prijem radnika u radni odnos u osnovnim školama kao javnim ustanovama na području Kantona Sarajevo (Službene novine K/S br.12/22 i 22/22) saglasan/na sam da mi se preliminarne odluke dostavljaju elektronskom poštom na adresu koju sam naveo/la u prijavi na javni konkurs.

U Sarajevu, dana \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024.godine

Kandidat ime i prezime\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Vlastoručni potpis\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_