Na osnovu člana 94. stav (2) tačka g) a u vezi sa članom 88. Zakona o osnovnom odgoju i obrazovanju („Službene novine Kantona Sarajevo“, broj: 23/17, 33/17, 30/19, 34/20 i 33/21), odredbi Pravilnika o radu u JU OŠ „Aneks“ Sarajevo, člana 4., 5. i 6. Pravilnika sa kriterijima za prijem radnika u radni odnos u osnovnim školama kao javnim ustanovama na području Kantona Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo, broj: 12/22 i 22/22), Saglasnosti Ministrice za odgoj i obrazovanje Kantona Sarajevo broj: 11-11-30-7887-1/23 od 27.04.2023. godine i odluke Školskog odbora broj: 02-491/23 od 22.06.2023. godine, raspisuje se:

**JAVNI KONKURS** **za popunu upražnjenih radnih mjesta u školskoj 2023/2024.godini**

# NAZIV, SJEDIŠTE I INTERNET STRANICA USTANOVE

JU OŠ „Aneks“ Sarajevo

Ulica: Vrbovska bb

71 000 Sarajevo

[www.osaneksedu.ba](http://www.osaneksedu.ba)

# NAZIV RADNIH MJESTA I NAZNAKA O TRAJANJU RADNOG ODNOSA

1. **na određeno vrijeme od 01.09.2023. godine do 31.08.2024. godine za:**

1. Nastavnik/nastavnica bosanskog jezika i književnosti, hrvatskog jezika i književnosti,

srpskog jezika i književnosti – 1 izvršilac, 8 časova sedmično;

2. Nastavnik/nastavnica engleskog jezika - 1 izvršilac, 10 časova sedmično;

3. Nastavnik/nastavnica njemačkog jezika – 1 izvršilac, 18 časova sedmično;

4. Nastavnik/nastavnica društva – 1 izvršilac, 3 časa sedmično;

5. Nastavnik/nastavnica informatike – 1 izvršilac, 20 časova sedmično;

6. Nastavnik/nastavnica informatike – 1 izvršilac, 3 časa sedmično;

7. Nastavnik/nastavnica građanskog obrazovanja – 1 izvršilac, 2 časa sedmično;

8. Nastavnik/nastavnica likovne kulture – 1 izvršilac, 11 časova sedmično;

9. Nastavnik/nastavnica islamske vjeronauke – 1 izvršilac, 3 časa sedmično.

1. **na određeno vrijeme od 01.09.2023.godine do 31.12.2023. godine**

1.Nastavnik u produženom boravku-1 izvršilac, 40 sati sedmično;

2.Nastavnik u produženom boravku-1 izvršilac, 40 sati sedmično.

**USLOVI KONKURSA**

Pored općih uslova utvrđenih Zakonom o radu („Službene novine F BiH“, br. 26/16 i 89/18) za zasnivanje radnog odnosa, kandidati treba da ispunjavaju i posebne uslove predviđene Zakonom o osnovnom odgoju i obrazovanju Kantona Sarajevo i Pedagoškim standardima i općim normativima za osnovni odgoj i obrazovanje i normativa radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu i drugim Normativnim aktima škole.

**OPIS POSLOVA I POTREBNI USLOVI IZ PRAVILNIKA KOJIM SE REGULIŠE SISTEMATIZACIJA RADNIH MJESTA**

# OPIS POSLOVA

**Poslovi radnih mjesta navedenih pod a) redni brojevi 1.,2.,3.,4.,5.,6.,7.,8.,9.** obavljaju se na osnovu Nastavnog plana i programa za osnovnu školu, Godišnjeg programa rada škole i Pedagoških standarda i općih normativa za osnovni odgoj i obrazovanje i normativa radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu.

Radnici navedeni pod **a) redni brojevi 1.,2.,3.,4.,5.,6,7.,8.,9**. obavljaju poslove utvrđene Pedagoškim standardima i općim normativima za osnovni odgoj i obrazovanje i normativima radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu i Pravilnikom o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Škole kako slijedi:

* neposredni odgojno-obrazovni rad (redovna nastava prema Nastavnom planu i programu),
* pregled pismenih zadataka i programom predviđenih kontrolnih i grafičkih radova,
* ostali oblici neposrednog odgojno-obrazovnog rada (razredništvo, dopunska, dodatna, fakultativna nastava, slobodne aktivnosti, terenska/inovativna nastava)
* pripremanje za neposredno odgojno-obrazovni rad,
* ostali poslovi:
* stručno usavršavanje,
* rad u stručnim organima,
* saradnja s roditeljima,
* rad na pedagoškoj dokumentaciji,
* rad na pedagoškoj elektronskoj dokumentaciji,
* dežurstvo,
* konsultacije s učenicima (ukoliko se realiziraju u posebnom terminu van redovne nastave),
* vođenje stručnog aktiva,
* rad u komisiji koju imenuju stručni organi škole,
* rad u komisiji koju imenuje Školski odbor,
* priprema za izvođenje terenske nastave,
* posjete kulturnim i javnim ustanovama kao i kulturno-historijskim spomenicima,
* ostali poslovi po nalogu direktora.

Radnici navedeni pod **b) redni brojevi 1. i 2.** obavljaju poslove utvrđene Pedagoškim standardima i općim normativima za osnovni odgoj i obrazovanje i normativima radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu i Pravilnikom o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Škole kako slijedi:

-organiziranje dnevnih obrazovnih zadataka u skladu sa odgojno-obrazovnim potrebama učenika;

-pružanje stručne pomoći u učenju i savjetovanju učenika;

-organiziranje slobodnih aktivnosti učenika koji podrazumijeva vođenje slobodnih aktivnosti, upućivanje učenika na aktivnosti, kao i organizaciju rekreativnih i izvanučioničkih aktivnosti, te učenje u kulturnoj djelatnosti škole i zajednice;

-briga za pravilnu prehranu učenika;

-redovna saradnja sa roditeljima i izvještavanje o radu učenika;

-briga za uređenje i funkcioniranje radnog prostora, te izrada potrebnog didaktičkog i ostalog materijala;

-planiranje i programiranje rada produženog boravka (uspostavljanje evidencije, dnevna evidencija, evidencija saradnje sa roditeljima);

-vođenje evidencije o polaznicima produženog boravka (uspostavljanje evidencije, dnevna evidencija, evidencija saradnje sa roditeljima, evidencija o uplatama roditelja).

# POTREBNI USLOVI KOJIM SE REGULIŠE SISTEMATIZACIJA RADNIH MJESTA

U skladu sa članom 121. Zakona o osnovnom odgoju i obrazovanju (“Službene novine Kantona Sarajevo” broj: 23/17, 33/17, 30/19, 34/20 i 33/21) u školi radni odnos mogu zasnovati i lica koja su završila prvi ciklus bolonjskog visokoobrazovnog procesa do kraja 2020/2021. školske godine. Ova lica su obavezna završiti II ciklus bolonjskog visokoobrazovnog procesa u roku od četiri godine od stupanja na snagu ovog Zakona. U školi radni odnos mogu zasnovati i lica koja su stekla VI stepen stručne spreme, po predbolonjskom sistemu studiranja. Ova lica su obavezna doškolovati se u roku od tri godine, od dana donošenja programa doškolovavanja.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod a) redni broj 1 - su:**

VSS – VII stepen stručne spreme, kao i lica sa završenim I, II ili III ciklusom bolonjskog visokoobrazovnog procesa i višom stručnom spremom na nastavničkom fakultetu.

- Profesor bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika i književnosti naroda BiH

- Profesor književnosti naroda BiH i bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika

- Profesor hrvatsko-srpskog/srpsko-hrvatskog jezika i književnosti

- Profesor književnosti i hrvatsko-srpskog/srpsko-hrvatskog jezika

- Profesor srpskohrvatskog/hrvatskosrpskog jezika i historije književnosti južnoslavenskih naroda

- Profesor jugoslovenske književnosti i srpsko-hrvatskog jezika

- Profesor srpsko-hrvatskog jezika i jugoslovenske književnosti

- Profesor književnosti naroda BiH i bosanskog jezika

- Profesor bosanskog jezika i književnosti naroda BiH

- Magistar bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika i književnosti naroda BiH

- Magistar književnosti naroda BiH i bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika i književnosti

- Bakalaureat/Bachelor književnosti naroda BiH i bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika

- Bakalaureat/Bachelor bosanskog, hrvatskog, srpskog jezika i književnosti naroda BiH

- Profesor bosanskog jezika i književnosti

- Magistar bosanskog jezika i književnosti

- Bachelor bosanskog jezika i književnosti

- Bachelor bosanskog jezika s književnošću i historije

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod a) redni broj 2 - su:**

(Preuzeto iz Pravilnika o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Javne ustanove Osnovne škole ,,Aneks’’ Sarajevo)

* VSS- VII stepen - Profesor engleskog jezika i književnosti.
* Završen I (prvi) ciklus (dodiplomski studij) u trajanju od najmanje tri, odnosno četiri studijske godine, sa akademskom titulom i stručnim zvanjem Bakalaureat/Bachelor.

- Završen II (drugi) ciklus (postdiplomski studij) sa akademskom titulom i stručnim zvanjem Magistra, odnosno završenim trećim ciklusom studija i naučnim zvanjem Doktor nauka.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod a) redni broj 3 - su:**

(Preuzeto iz Pravilnika o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Javne ustanove Osnovne škole ,,Aneks’’ Sarajevo)

* VSS - VII stepen ili studij II ciklusa u skladu sa Bolonjskim procesom predaju njemački jezik u osnovnim školama,
* Završen Filozofski fakultet-odgovarajući jezik/četvorogodišnji studij, trogodišnji studij - A predmet u jednopredmetnoj grupi ili A, odnosno B predmetu dvojezičnoj predmetnoj grupi.

Pedagoška akademija–odgovarajuća jednopredmetna grupa.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod a) redni broj 4 - su:**

(Preuzeto iz nastavnog plana i programa za 5. Razred osnovne škole)

-Nastavu iz predmeta Društvo u petom razredu devetogodišnje osnovne škole mogu izvoditi nastavnici / profesori razredne nastave. (- VSS ili VŠS - profesor/nastavnik razredne nastave

- Nastavu iz ovog nastavnog predmeta mogu izvoditi i lica sa završenim I (prvim) ciklusom odgovarajućeg studija visokog obrazovanja (dodiplomski studij) u trajanju od najmanje 3, odnosno 4 studijske godine, sa akademskom titulom i stručnim zvanjem bakalauret/bachelor za određenu oblast, odnosno sa završenim II (drugim) ciklusom odgovarajućeg studija visokog obrazovanja (postdiplomski studij), sa akademskom titulom i stručnim zvanjem magistra za određenu oblast odnosno završenim trećim ciklusom studija i naučnim zvanjem doktor nauka.

- Uz posebno odobrenje Ministra obrazovanja i nauke nastavu u V razredu osnovne škole mogu realizirati i nastavnici/profesori historije i geografije.

(\*Nastavnik/profesor historije: Preuzeto iz Nastavnog plana i programa za predmet Historija/povijest za osnovnu školu: VSS: VII stepen stručne spreme; I, II ili III ciklus bolonjskog visokoobrazovnog procesa; viša stručna sprema nastavničkog smjera

-Profesor historije – završen četverogodišnji studij po starom sistemu (prije Bolonje)

- Prvi stepen studija (trogodišnji studij po Bolonji) i drugi tepen studija (3+2) (po Bolonji)

- Nastavnici historije i geografije sa završenom višom pedagoškom školom koji već rade dugi niz godina u nastavnom procesu.)

\*(Nastavnik/profesor geografije Preuzeto iz Nastavnog plana i programa za predmet Geografija za osnovnu školu:

- Profesor geografije- četverogodišnji prijebolonjski studij

- Magistar prirodnih nauka iz oblasti geografije

- Magistar geografije (drugi ciklus studija geografije, Nastavnički smjer, u trajanju od 2 semestra -jedna akademska godina i sa ostvarenih 60 ECTS),

- Bakalaureat/Bachelor geografije (I ciklus studija geografije, Nastavnički smjer, u trajanju od osam semestara, četiri akademske godine sa ostvarenih 240 ECTS)

- Nastavnik historije i geografije)

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod a) redni broj 5. i 6. - su:**

(Preuzeto iz Odluke o donošenju dopuni Nastavnog plana i programa za osnovnu školu iz nastavnog predmeta Informatika Broj:11-34-18969/23 od 19.05.2023. godine)

* Nastavnik fizike i informatike,
* Nastavnik matematike i informatike,
* Nastavnik informatike i tehničke kulture sa fizikom,
* Profesor tehnike i informatike,
* Profesor informatike i tehnike,
* Magistar kulture življenja i tehniškog odgoja sa informatikom,
* Magistar informacionih sistema,
* Magistar informacionih tehnologija,
* Bachelor saobraćaja, smjer kompjutersko-informacione tehnologije,
* Magistar saobraćaja, smjer kompjutersko-informacione tehnologije,
* Diplomirani inžinjer kompjuterskih nauka,
* Diplomirani inžinjer informacionih sistema,
* Diplomirani inžinjer računarstva i informatika,
* Bachelor-Inžinjer elektrotehnike, Odsjek za automatiku i elektroniku,
* Bachelor-Inžinjer elektrotehnike, Odsjek za elektroenergetiku,
* Bachelor-Inžinjer elektrotehnike, Odsjek za računarstvo i informatiku,
* Bachelor-Inžinjer elektrotehnike,Odsjek za telekomunikacije,
* Magistar elektrotehnike-diplomirani inžinjer elektrotehnike, Odsjek automatika i elektronika,
* Magistar elektrotehnike-diplomirani inžinjer elektrotehnike, Odsjek računarstvo i informatika,
* Magistar elektrotehnike-diplomirani inžinjer elektrotehnike, Odsjek telekomunikacije,
* Magistar elektrotehnike-diplomirani inžinjer elektrotehnike, Odsjek elektroenergetika.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod a) redni broj 7. - su:**

(Preuzeto iz Pravilnika o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Javne ustanove Osnovne škole ,,Aneks’’ Sarajevo)

Nastavu predmeta Građansko obrazovanje u osnovnoj školi mogu izvoditi nastavnici:

- sa završenim najmanje VII stepenom stručne spreme po predbolonjskom visokoobrazovnom procesu (društveno-humanističko usmjerenje) na nastavničkom fakultetu ili drugom fakultetu i položenom pedagoško-psihološkom grupom predmeta koji je obavezan proći program stručnog usavršavanja za uže-stručnu oblast građanskog obrazovanja koji provodi CIVITAS Obrazovni centar za demokratiju i ljudska prava.

- sa završenim II, odnosno III ciklusom po bolonjskom visokoobrazovnom procesu (društveno-humanističko usmjerenje) na nastavničkom fakultetu ili drugom fakultetu i položenom pedagoško-psihološkom grupom predmeta koji je obavezan proći program stručnog usavršavanja za uže-stručnu oblast građanskog obrazovanja koji provodi CIVITAS Obrazovni centar za demokratiju i ljudska prava.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod a) redni broj 8. - su:**

(Preuzeto iz Pravilnika o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Javne ustanove Osnovne škole ,,Aneks’’ Sarajevo)

Obavezna visoka stručna sprema (VSS) iz oblasti likovne umjetnosti:

* stručna lica koja su završila Akademiju likovnih umjetnosti – nastavnički smjer
* sva lica koja su završila neki drugi smjer na Akademiji likovnih umjetnosti, ukoliko su položili psiholško-pedagošku grupu predmeta, a što je ekvivalent bolonjskom sistemu:
* Nastavnički odsjek:
* I ciklus studija: bachelor likovnih umjetnosti – edukacija likovnih umjetnosti

II ciklus studija: magistar likovnih umjetnosti – edukacija likovnih umjetnosti.

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod a) redni broj 9. – su:**

(Preuzeto iz Pravilnika o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Javne ustanove Osnovne škole ,,Aneks’’ Sarajevo)

|  |
| --- |
| Završen jedan od navedenih islamskih fakulteta i minimalno 240 ECTS bodova   * Fakultet islamskih nauka u Sarajevu, * Islamski pedagoški fakultet u Zenici, * Islamski pedagoški fakultet u Bihaću, * Fakultet za islamske studije u Novom Pazaru, * Islamski fakulteti u inozemstvu sa nostificiranom diplomom uz položenu pedagoško-didaktičko-metodičku grupu predmeta   Sa odgovarajućim zvanjima:   * Profesor/bachelor islamskih nauka * Profesor/bachelor islamske teologije, * Bachekir teologije * Diplomirani teolog * Profesor islamskih teoloških studija, * Profesor/bachelor islamske vjeronauke i religijskog odgoja, * Profesor religijske pedagogije * Profesor islamske pedagogije, * Diplomirani profesor islamske vjeronauke, * Bakalaurelat/bachelor islamske vjeronauke, * Master/magistar islamske vjeronauke * Master/magistar religijske pedagogije, * Master/magistar religijske edukacije, * Master/magistar teolog, magistar islamskih nauka, * Ostali srodni profili sa definiranih islamskih fakulteta. |
| * Za obavljanje poslova vjeroučitelja svi vjeroučitelji moraju imati certifikat za obavljanje poslova vjeroučitelja, izdat od strane Rijaseta i potpisan od strane Reisu-l-uleme (shodno odredbi Člana 4. Zakona o slobodi vjere i pravnom položaju crkava i vjerskih zajednica u BiH). * Pismena saglasnost nadležnog ureda muftije (shodno odredbi Člana 4. Zakona o slobodi vjere i pravnom položaju crkava i vjerskih zajednica u BiH) IX razred . * Magistri i Masteri islamske vjeronauke * Profesori islamske/religijske pedagogije i islamske teologije sa Fakulteta islamskih nauka u Sarajevu (240 ECTS bodova). * Profesori/bakaleurati islamske vjeronauke sa Islamskih pedagoških fakulteta u Zenici ili Bihaću (180 ECTS bodova). * Svršenici drugih fakulteta islamskih nauka priznatih od Rijaseta Islamske zajednice u BiH, čije su diplome nostrificirane od strane Fakulteta islamskih nauka u Sarajevu i položena pedagoška grupa predmeta na ovom fakultetu, uz prethodno završenu medresu. * Nastavnici islamske vjeronauke – važi samo za nastavnike koji su u radnom odnosu. * Svršenici drugih nastavničkih fakulteta uz prethodno završenu medresu – važi samo za nastavnike zatečene u radnom odnosu. |

**Uslovi za radno mjesto navedeno pod b) redni broj 1. i 2.– su**:

(Preuzeto iz Pravilnika o unutrašnjoj organizaciji i sistematizaciji radnih mjesta Javne ustanove Osnovne škole ,,Aneks’’ Sarajevo)

Profil predviđen za nastavnika razredne nastave, pedagoga, socijalnog pedagoga, pedagoga-psihologa.

Za realizaciju pojedinih segmenata/radionica iz programa rada produženog boravka mogu se angažirati predmetni nastavnici i stručni saradnici (bibliotekar, socijalni radnik).

Status izvršioca: Nastavnik u produženom boravku.

**MJESTO OBAVLJANJA RADA**

Mjesto obavljanja rada za radno mjesto navedeno u ovom Javnom konkursu je na adresi JU OŠ „Aneks“ Sarajevo, ulica Vrbovska bb, 71000 Sarajevo.

# RADNO VRIJEME

Radno vrijeme radnika se ostvaruje u skladu sa Pravilnikom o radu JU „Aneks“ Sarajevo, Kolektivnim ugovorom, Godišnjim programom rada škole i Ugovorom o radu radnika.

# OSNOVNA PLAĆA

Osnovna plaća radnika sa punom nastavnom normom/radnim vremenom navedenih pod a) redni broj:

1., 2., 3., 4., 5., 6.,7.,8.,9. i pod b) redni broj:1 i 2 iznosi:

1201,20 KM (VŠS),

1237,50 KM (VŠS – mentor),

1270,50 KM (VŠS – savjetnik),

1343,00 KM (VŠS – viši savjetnik),

1306,80 (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS)

1343,10 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS – mentor),

1379,40 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS – savjetnik),

1448,70 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS – viši savjetnik)

1343,10 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS – samostalni stručni saradnik),

1379,40 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS – viši stručni saradnik),

1448,70 KM (VII, I i II ciklus bolonje 180, 240 i 300 ECTS – stručni saradnik savjetnik).

Tačan iznos osnovne plaće utvrđuje se na osnovu stečenog zvanja i stepena stručne spreme. Radnici koji nisu prijavljeni na punu normu imat će platu u skladu sa fondom časova i prijavom na PIO.

# ROK ZA PODNOŠENJE PRIJAVE

Konkurs ostaje otvoren 10 (deset) dana od dana objave obavještenja o raspisanom konkursu u dnevnim novinama „Oslobođenje“ , a krajnji rok za prijavu na javni konkurs je 08.07.2023. godine.

**TELEFON KONTAKT OSOBE ZADUŽENE ZA DAVANJE DODATNIH OBAVJEŠTENJA**

Kontakt osobe zadužene za davanje dodatnih obavještenja je: 033/658-883.

# ADRESA NA KOJU SE PRIJAVE PODNOSE I NAČIN PREDAJE DOKUMENTACIJE

Prijave sa dokazima o ispunjavanju uslova za konkurs se podnose Konkursnoj komisiji preporučeno poštom ili lično na protokol Škole u zatvorenoj koverti s naznakom „**Prijava na javni konkurs na poziciju (navesti ime i prezime kandidata, adresu i poziciju/e za koju/e se prijavljuje) NE OTVARAJ – OTVARA KOMISIJA**“ na adresu:

**JU OŠ „Aneks“ Sarajevo, ulica Vrbovska bb, 71000 Sarajevo.**

Nepotpune, neblagovremene i neuredne prijave, neće se uzeti u razmatranje**.**

Molimo kanidate da dokumentaciju dostavljaju u fotokopijama, jer se nakon okončanja javnog konkursa ista neće vraćati na adresu. Dokumentacija prijavljenih kandidata koji nisu izabrani po ovom konkursu vraća se na lični zahtjev, u roku od 30 dana, nakon okončanja konkursne procedure.

# DOKUMENTACIJA KOJA SE PODNOSI UZ PRIJAVU

Za zasnivanje radnog odnosa, pored općih uslova utvrđenih Zakonom o radu („Službene novine FBiH“ br. 26/16 i 89/18), kandidati treba da ispunjavaju i posebne uslove predviđene Zakonom o osnovnom odgoju i obrazovanju Kantona Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo“ br. 23/17, 33/17, 30/19, 34/20 i 33/21), Nastavnim planom i programom za osnovnu školu, Pedagoškim standardima i općim normativima za osnovni odgoj i obrazovanje i normativima radnog prostora, opreme, nastavnih sredstava i učila po predmetima za osnovnu školu („Službene novine Kantona Sarajevo“ br. 30/18 i

20/22) i Pravilnikom o radu Škole.

**Uz potpisanu prijavu sa kratkom biografijom kandidati su dužni dostaviti:**

# OBAVEZNA DOKUMENTACIJA (kopije ili ovjerene kopije)

1. svojeručno potpisana pisana prijava na konkurs s kratkom biografijom, kontakt podacima kandidata (adresa, broj telefona, e-mail adresa), tačnom naznakom na koju poziciju se konkuriše i tačno navedenom dokumentacijom koja se prilaže uz prijavu na konkurs,
2. diploma/uvjerenje/svjedodžba o stečenoj stručnoj spremi,
3. izvod iz matične knjige rođenih,
4. uvjerenje o državljanstvu (ne starije od šest mjeseci),
5. svojeručno potpisana saglasnost o dostavljanju preliminarnih odluka prema kojoj se kandidatu, preliminarne odluke iz člana 19. Pravilnika, dostavljaju elektronskom poštom na adresu koju je kandidat naveo u prijavi na javni konkurs **(Obrazac saglasnosti u prilogu ovog konkursa)**,
6. druge dokaze o ispunjavanju uslova za to radno mjesto, a koji su navedeni u javnom konkursu.

# DODATNA DOKUMENTACIJA (kopije ili ovjerene kopije)

1. uvjerenje o radnom stažu sa tačno naznačenim poslovima i radnim zadacima (šifra zanimanja) zanimanja koje izdaje fond za penzijsko-invalidsko osiguranje,
2. potvrda/uvjerenje poslodavca o vremenu provedenom na poslovima nastavnika u produženom i cjelodnevnom boravku redovne osnovne škole i poslovima asistenta u ustanovi,
3. potvrda/uvjerenje poslodavca o vremenu provedenom na stručnom osposobljavanju u ustanovi,
4. uvjerenje o položenom stručnom ispitu,
5. potvrda/uvjerenje o vremenu provedenom na evidenciji službe za zapošljavanje koju/e izdaje

Služba za zapošljavanje Kantona Sarajevo (ne starija/e od tri mjeseca),

1. rješenje o sticanju posebnog stručnog zvanja koje je izdato u skladu sa Pravilnikom o ocjenjivanju, napredovanju i stjecanju stručnih zvanja odgajatelja, profesora/nastavnika i stručnih saradnika u predškolskim ustanovama, osnovnim i srednjim školama i domovima učenika, odnosno propisom koji se primjenjuje na teritoriji Bosne i Hercegovine, kojim je stečeno zvanje na osnovu istih kriterija i u istoj proceduri kao u navedenom pravilniku,
2. diploma/uvjerenje o stečenom akademskom zvanju,
3. potvrda o posebnom priznanju UNSA,
4. uvjerenje/rješenje nadležnih organa o pripadnosti boračkoj populaciji i to:
5. uvjerenje o statusu djeteta šehida-poginulog borca i nestalog branioca,
6. rješenje o priznatom pravu na porodičnu invalidninu za suprugu šehida-poginulog, umrlog i nestalog branioca i uvjerenje o učešću u oružanim snagama za šehida/poginulog, umrlog i nestalog branioca, rješenje o priznatom svojstvu ratnog vojnog invalida,
7. dokaz o bračnoj zajednici sa ratnim vojnim invalidom,
8. rješenje o priznatom pravu na mjesečno novčano primanje dobitniku priznanja,
9. uvjerenje o učešću u oružanim snagama,
10. uvjerenje o statusu djeteta ratnog vojnog invalida,
11. rješenje o priznatom pravu na invalidninu ili mjesečni novčani dodatak ili uvjerenje o učešću u oružanim snagama koje izdaje općinska služba za boračko-invalidsku zaštitu odnosno grupa za pitanja evidencije iz oblasti vojne obaveze prema mjestu prebivališta (ne starije od šest mjeseci).

**j)** uvjerenje/potvrdu o neprekidnom prebivalištu na području Kantona Sarajevo u posljednja 24 mjeseca (ne starije od šest mjeseci).

**Prijava kandidata koji nije dostavio dodatnu dokumentaciju će se smatrati urednom, a prijavljeni kandidati će se bodovati samo po osnovu onih kriterija za koje je dostavio urednu i validnu dokumentaciju**.

Dokumentacija koju kandidat dostavlja uz prijavu na konkurs mogu biti kopije, uz obavezu da kandidat koji je primljen po konkursu dostavi originalnu dokumentaciju ili ovjerene kopije dokumentacije, najkasnije 5 (pet) dana po dobijanju konačne odluke o izboru radnika.

**Nakon konačnosti Odluke o izboru radnika, a najkasnije na dan početka rada u školi, izabrani kandidat je dužan dostaviti ljekarsko uvjerenje nadležne zdravstvene ustanove koje nije starije od 6 (šest) mjeseci, kao i drugu dokumentaciju u skladu sa zakonom i internim aktima Škole, nakon čega direktor zaključuje ugovor o radu sa izabranim kandidatom.**

**Sistematski ljekarski pregled koji se organizuje u skladu sa Kolektivnim ugovorom za djelatnosti predškolskog odgoja i obrazovanja u Kantonu Sarajevo je ekvivalent ljekarskom uvjerenju nadležne zdravstvene ustanove.**

# DODATNO BODOVANJE PO OSNOVU DOPUNSKIH PRAVA BORACA - BRANITELJA BOSNE I HERCEGOVINE I ČLANOVA NJIHOVIH PORODICA

Nakon bodovanja na osnovu općih i posebnih kriterija u skladu sa Pravilnikom s kriterijima za prijem radnika u radni odnos u osnovnim školama kao javnim ustanovama na području Kantona Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo“ broj 12/22 i 22/22), na ukupan broj prethodno ostvarenih bodova u zavisnosti o pripadnosti boračkoj populaciji (branioci i članovi njihovih porodica) dodaju se i bodovi kako je to propisano Uredbom o jedinstvenim kriterijima i pravilima za zapošljavanje branilaca i članova njihovih porodica u institucijama u Kantonu Sarajevo, Gradu Sarajevo i općinama u Kantonu Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo“, broj 37/20 i 27/21). Dodatni bodovi se računaju u skladu sa Instrukcijom o bližoj primjeni kriterija vrednovanja prema uredbi o jedinistvenim kriterijima i pravilima za zapošljavanje branilaca i članova njihovih porodica u institucijama u Kantonu Sarajevo, Gradu Sarajevo i općinama u Kantonu Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo“, broj 38/20 i 28/21).

Pravo na dodatne bodove ostvaruju branioci i članovi njihovih porodica pod sljedećim uslovima:

1. da imaju prijavljeno prebivalište/boravište u Kantonu Sarajevo i
2. da se nalaze na evidenciji JU „Služba za zapošljavanje Kantona Sarajevo" ili su zaposleni na određeno vrijeme ili da su zaposleni sa nižom stručnom spremom od one koje posjeduju.

Obavještenje o raspisanom ovom konkursu je objavljeno u dnevnim novinama „Oslobođenje“ dana

**27.06.2023**. godine, a kompletan tekst konkursa je objavljen na službenoj internet stranici JU OŠ „Aneks“ Sarajevo, Ministarstva za odgoj i obrazovanje Kantona Sarajevo i JU „Služba za zapošljavanje Kantona Sarajevo“ [(](http://www.oshkaimija.edu.ba/)[www.aneks.edu.ba](http://www.aneks.edu.ba), [www.mo.ks.gov.ba](http://www.mo.ks.gov.ba/) , [www.szks.ba)](http://www.szks.ba/) i ostat će objavljen na službenoj internet stranici škole u periodu roka prijave.

**Javni konkurs ostaje otvoren 10 (deset) dana od dana objave obavještenja o raspisanom javnom konkursu u dnevnim novinama „Oslobođenje'' i krajnji rok za prijavu na ovaj javni konkurs je 08.07.2023.godine.**

PRILOG

# Saglasnost za dostavljanje preliminarnih odluka

Na osnovu člana 19. Pravilnika s kriterijima za prijem radnika u radni odnos u osnovnim školama kao javnim ustanovama na području Kantona Sarajevo (Službene novine K/S br.12/22 i 22/22) saglasan/na sam da mi se preliminarne odluke dostavljaju elektronskom poštom na adresu koju sam naveo/la u prijavi na javni konkurs.

U Sarajevu, dana \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2023.godine

Kandidat ime i prezime\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Vlastoručni potpis\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_